



# Betriebsanleitung

## Digital Muffenschweißgerät 230V/800W

### Art. Nr. 1156-013

#### **Technische Daten:**

<u>Temperaturbereich:</u>	50°C-315°C
<u>Dorn ø:</u>	20-63 mm
<u>Leistung:</u>	800W
<u>Versorgung:</u>	230V / 50Hz
<u>Abmessung:</u>	400x200x150 mm



#### **Beschreibung der Hauptbedienteile:**

- Heizplatte:  
Es können bis zu 3 Heizbuchsen- und Heizdornpaare befestigt werden, vorausgesetzt die angeschlossenen Dorne ragen nicht über die Grundfläche der Heizplatte hinaus.
- Kühlgitter über Leistungsteil:  
Isoliert die Heizplatte vom Griff. Dies verhindert Verbrennungen und erhöht die Präzision der Temperaturregelung und des Regelkreises.
- Bedien- und Steuerungsfeld:
  - Digitale Anzeige:  
Diese zeigt die Plattentemperatur jederzeit, auch wenn die „Ein/Aus“- Taste in Ruhestellung ist.
  - Grüne Lampe:  
Ein: Thyristor aktiv  
Aus: Thyristor inaktiv
  - Rote Lampe:  
Alarm ist begleitet von einem Warnton, wenn die Heizplatte eine Temperatur über den Sollwert erreicht oder durch Fehler, eine Temperatur unterhalb der eigentlichen Plattentemperatur eingestellt ist. In jedem Fall muss die Schweißarbeit gestoppt werden. Sollte das Problem weiterhin bestehen so empfehlen wir das Abschalten der Heizplatte, bis die Temperatur unter 50°C sinkt. Wenn nötig das Gerät in eine Fachwerkstätte bringen.
  - Temperatureinstellungstaste
  - EIN/AUS-Schalter
  - Temperatur-Hochstell-Taste
  - Temperatur-Tiefstell-Taste
- Ergonomischer Handgriff:  
Ergonomisch geformt im Einklang mit der Spitze der Platte, zum Befestigen auch an einfachen Gelenken in begrenzten Räumen (Ecken), Kabel mit 16A Schuko-Stecker.
- Elektronische Schaltung für Kühlrippenkühlung



**Sicherheitsvorschriften:**

- Überprüfen Sie das Muffenschweißgerät sofort auf Transportschäden!
- Nur an eine 230V / 50Hz Spannungsversorgung anschließen.
- Heben Sie das Muffenschweißgerät nicht am Kabel!
- Das Muffenschweißgerät nicht an feuchten oder nassen Orten benutzen!
- **Vorsicht**, die thermische Platte erreicht eine Temperatur von 315°C!
- Halten Sie das Muffenschweißgerät von Kindern fern!
- Reparaturen dürfen ausschließlich nur von einem Fachmann durchgeführt werden!

**Vorbereitung:**

- 1) Bringen Sie das Schweißgerät in die richtige Position, um Schweißarbeiten durchzuführen.
- 2) Montieren Sie die Heizbuchse und den Heizdorn an der thermischen Platte mit den Schrauben und Schlüsseln, die mitgeliefert wurden.  
**Achtung:** Der Buchsen- und Dorndurchmesser muss mit dem Durchmesser des zu schweißenden Rohres oder Fittings übereinstimmen.  
 Sie können gleichzeitig 3 unterschiedliche Durchmesser von Heizbuchsen- und Heizdornpaare, an der Heizplatte montieren.  
 Es wird empfohlen Handschuhe zu tragen!
- 3) Vor Gebrauch immer Heizplatte, Heizbuchse und Heizdorn reinigen.
- 4) Stellen Sie die Temperatur gemäß der unten stehenden Tabelle ein und warten Sie bis die Temperatur erreicht ist.
- 5) Das Rohr vor der Schweißung an der Innenseite immer entgraten.
- 6) Vor dem Schweißen das Rohr mit einem sauberen Tuch abwischen! Staub und Schmutz kann fehlerhafte Schweißungen verursachen.

**Schweißvorgang:**

- 1) Das Rohr bzw. Fitting auf den entsprechenden Heizdorn oder Heizbuchse bis zum Anschlag aufstecken.
- 2) Die ungefähre Dauer für die Erwärmungszeit finden Sie in der Tabelle.
- 3) Nach beendeter Erwärmung Rohr und Fitting herausziehen zusammenstecken und halten.  
 Die ungefähre Zeit wie lange Sie das Rohr und den Fitting zusammengedrückt halten müssen, entnehmen Sie der Tabelle.  
 Während der Verbindungsphase dürfen die beiden Teile nicht bewegt (gedreht) werden.
- 4) Nach jeder Schweißung das Muffenschweißgerät säubern.
- 5) Das Schweißgerät immer abkühlen lassen, bevor Sie es im Stahlkoffer verstauen.

**Tabelle:**

Durchmesser (mm)	Wandstärke (mm)	Erwärmung (Sek.)	Montage (Sek.)	Einstellung & Abkühlung Standröhren (Sek.)	Einstellung & Abkühlung freie Röhren (Sek.)
16	2	5	4	5	2
20	2,5	5	4	5	2
25	2,7	7	4	7	2
32	3	8	6	8	4
40	3,7	12	6	12	4
50	4,6	18	6	18	4
63	3,6	24	8	24	6

Die Werte in der obigen Tabelle sind Richtwerte. Achten Sie auf die jeweiligen Daten des Rohr- bzw. Fittingherstellers.