



Betriebsanleitung

Art-Nummer: 3609-014
Art-Bezeichnung: Super Pressluft-Schleifhexe
Gesamtseitenanzahl: 3
Auflage-Nummer: 1
Stand vom: 16. Juni 2003

Technische Daten:

Spannzange:	bis Ø 6mm
Geschwindigkeit:	max. 22000 U/min
Luftbedarf:	durchschnittlich 0,113m ³ /min
Anschlussgewinde:	1/4"
Schlauchdurchmesser:	8mm



Allgemeines:

Sicherheitshinweise:

- Halten Sie Ihren Arbeitsbereich in Ordnung!
- Berücksichtigen Sie Umgebungseinflüsse!
- Halten Sie Kinder fern!
- Bewahren Sie Ihr Werkzeug sicher auf!
- Überlasten Sie Ihr Werkzeug nicht!
- Benützen Sie stets das richtige Werkzeug!
- Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung!
- Tragen Sie während der Arbeit immer Schutzbrille und Gehörschutz!
- Zweckentfremden Sie das Kabel nicht!
- Sichern Sie das Werkstück!
- Überdehnen Sie nicht Ihren Standbereich!
- Pflegen Sie Ihr Werkzeug mit Sorgfalt!
- Trennen Sie bei Nichtgebrauch die Super Pressluft-Schleifhexe von der Pressluftzufuhr!
- Lassen Sie keine Werkzeugschlüssel stecken!
- Vermeiden Sie unbeabsichtigten Anlauf!
- Verwenden Sie nur dafür zugelassene und entsprechend gekennzeichnete Verlängerungskabel!
- Seien Sie während der Arbeit stets aufmerksam!
- Kontrollieren Sie Ihr Gerät in regelmäßigen Abständen auf Beschädigungen!

Montage und Demontage des Werkzeuges:

Vergewissern Sie sich vor der Montage bzw. Demontage des Werkzeuges stets, dass das Werkzeug ausgeschaltet und von der Pressluftzufuhr getrennt ist!

Die Spannzangenmutter lösen, und das Werkzeug in die Spannzangemutter einführen. Die Spannzangenmutter mit den beiden mitgelieferten Gabelschlüssel sicher anziehen.

Das Werkzeug sollte nicht mehr als notwendig überstehen. Eine Überschreitung des sicheren Überstandes kann zu Vibrationen oder Schaftbruch führen.

Zum Demontieren des Werkzeuges ist das Montageverfahren umgekehrt anzuwenden.

ACHTUNG: Verwenden Sie einen passenden Spannzangenkonus für das zu benutzende Werkzeug!

Inbetriebnahme:

Die Super Pressluft-Schleifhexe einschalten, ohne dass das Werkzeug das Werkstück berührt, und warten, bis er die volle Drehzahl erreicht. Dann das Werkzeug sachte an das Werkstück ansetzen. Um einen sauberen Schliff zu erhalten, das Werkzeug langsam nach links bewegen.

ACHTUNG: Üben Sie nur leichten Druck auf das Werkzeug aus. Übermäßiger Druck auf das Werkzeug führt nur zu schlechtem Schliff und Überlastung des Motors!

Wartung:

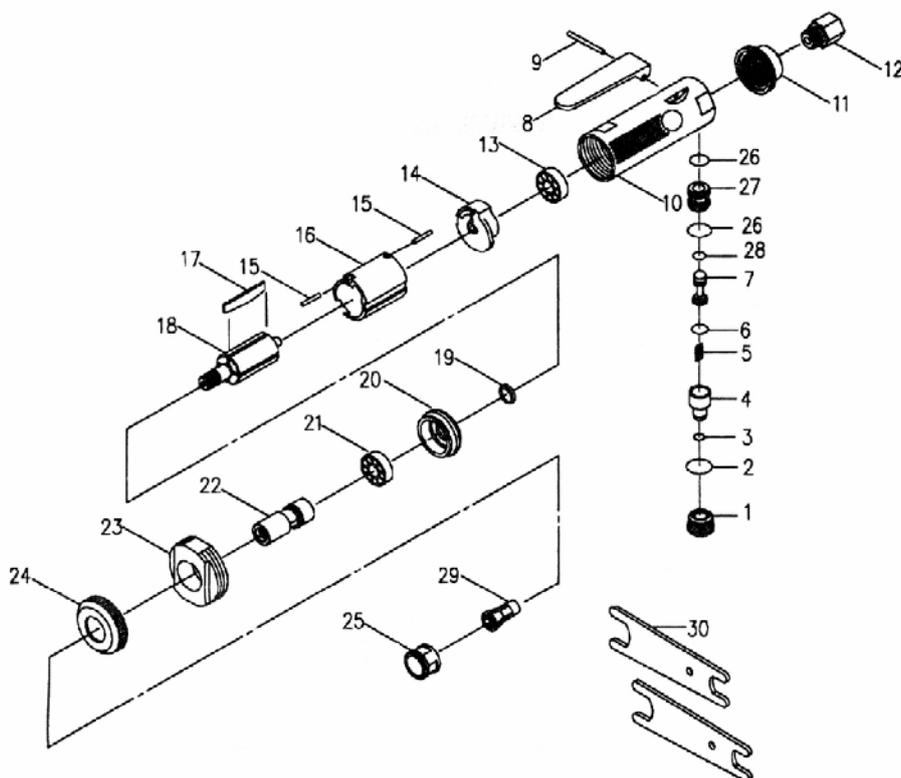
ACHTUNG: Vor Arbeiten an der Super Pressluft-Schleifhexe vergewissern Sie sich, dass das Werkzeug ausgeschaltet und von der Pressluftzufuhr getrennt ist!

Um die Sicherheit und Zuverlässigkeit dieses Gerätes zu gewährleisten, sollten Reparatur-, Wartungs- und Einstellarbeiten nur von einer autorisierten Werkstätte (z.B. Spiral-Werkstätte) unter ausschließlicher Verwendung von Originalersatzteilen ausgeführt werden.

Zubehör:

Für etwaiges Zubehör wie zum Beispiel Vollhartmetall-Fräser und Kleinform-Fräser fragen Sie Ihren zuständigen Spiral-Sachbearbeiter.

Explosionszeichnung und Teileliste:





www.spiral.at

Nr.	Bezeichnung	Nr.	Bezeichnung
1	Valve screw	16	Cylinder
2	O-ring	17	Rotor blade
3	O-ring	18	Rotor
4	Air regulator stem	19	Bearing spacer
5	Spring	20	Front plate
6	O-ring	21	Ball bearing
7	Valve stem	22	Spindle
8	Throttle lever	23	Retainer
9	Lever pin	24	Housing cap
10	Motor housing	25	Collet nut
11	Exhaust sleeve	26	O-ring
12	Air inlet	27	Valve bushing
13	Ball bearing	28	O-ring
14	Rear plate	29	Collet
15	Pin	30	Spanner Wrench