



Betriebsanleitung

Art-Nummer: 3609-031
Art-Bezeichnung: Rotor-Cut 1
Gesamtseitenanzahl: 2
Auflage-Nummer: 1
Stand vom: 13. Juni 2003

Technische Daten:

Spannzange:	bis Ø 2,38mm + 3mm
Geschwindigkeit:	max. 50000 U/min
Luftbedarf:	durchschnittlich 0,200m ³ /min
Anschlussgewinde:	1/4"
Schlauchdurchmesser:	5mm



Allgemeines:

Sicherheitshinweise:

- Halten Sie Ihren Arbeitsbereich in Ordnung!
- Berücksichtigen Sie Umgebungseinflüsse!
- Halten Sie Kinder fern!
- Bewahren Sie Ihr Werkzeug sicher auf!
- Überlasten Sie Ihr Werkzeug nicht!
- Benützen Sie stets das richtige Werkzeug!
- Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung!
- Tragen Sie während der Arbeit immer Schutzbrille und Gehörschutz!
- Zweckentfremden Sie das Kabel nicht!
- Sichern Sie das Werkstück!
- Überdehnen Sie nicht Ihren Standbereich!
- Pflegen Sie Ihr Werkzeug mit Sorgfalt!
- Trennen Sie bei Nichtgebrauch den Rotor-Cut 1 von der Pressluftzufuhr!
- Lassen Sie keine Werkzeugschlüssel stecken!
- Vermeiden Sie unbeabsichtigten Anlauf!
- Verwenden Sie nur dafür zugelassene und entsprechend gekennzeichnete Verlängerungskabel!
- Seien Sie während der Arbeit stets aufmerksam!
- Kontrollieren Sie Ihr Gerät in regelmäßigen Abständen auf Beschädigungen!

Montage und Demontage des Werkzeuges:

Vergewissern Sie sich vor der Montage bzw. Demontage des Werkzeuges stets, dass das Werkzeug ausgeschaltet und von der Pressluftzufuhr getrennt ist!

Die Spannzangenmutter lösen, und das Werkzeug in die Spannzangemutter einführen. Die Spannzangenmutter mit den beiden mitgelieferten Gabelschlüssel sicher anziehen.

Das Werkzeug sollte nicht mehr als notwendig überstehen. Eine Überschreitung des sicheren Überstandes kann zu Vibrationen oder Schaftbruch führen.

Zum Demontieren des Werkzeuges ist das Montageverfahren umgekehrt anzuwenden.

ACHTUNG: Verwenden Sie einen passenden Spannzangenkonus für das zu benutzende Werkzeug!



www.spiral.at

Inbetriebnahme:

Den Rotor-Cut 1 einschalten, ohne dass das Werkzeug das Werkstück berührt, und warten, bis er die volle Drehzahl erreicht. Dann das Werkzeug sachte an das Werkstück ansetzen. Um einen sauberen Schliff zu erhalten, das Werkzeug langsam nach links bewegen.

ACHTUNG: Üben Sie nur leichten Druck auf das Werkzeug aus. Übermäßiger Druck auf das Werkzeug führt nur zu schlechtem Schliff und Überlastung des Motors!

Wartung:

ACHTUNG: Vor Arbeiten an dem Rotor-Cut 1 vergewissern Sie sich, dass das Werkzeug ausgeschaltet und von der Pressluftzufuhr getrennt ist!

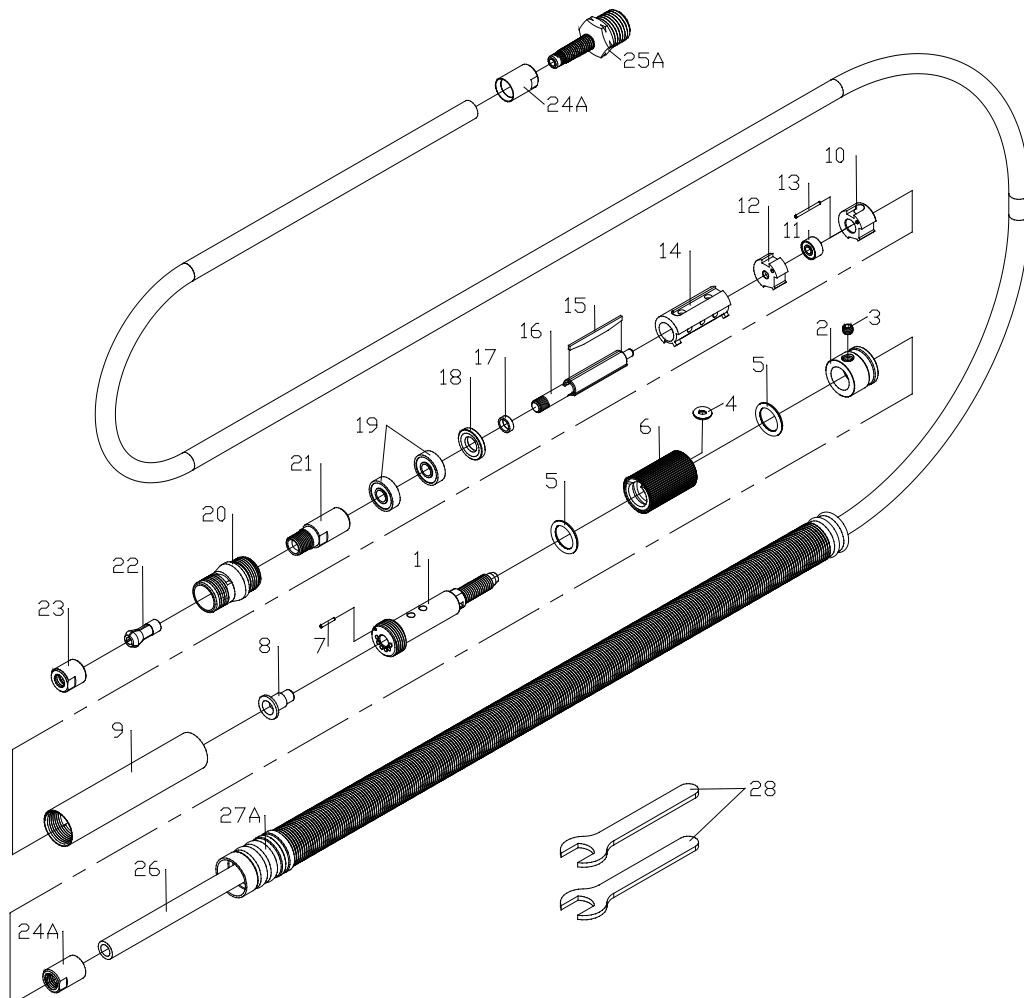
Um die Sicherheit und Zuverlässigkeit dieses Gerätes zu gewährleisten, sollten Reparatur-, Wartungs- und Einstellarbeiten nur von einer autorisierten Werkstätte (z.B. Spiral-Werkstätte) unter ausschließlicher Verwendung von Originalersatzteilen ausgeführt werden.

Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung
3609-057	Spannzange 2,38 mm für Art.-Nr. 3609-031 (Rotor-Cut 1)
3609-065	Spannzange 3 mm für Art.-Nr. 3609-031 (Rotor-Cut 1)

Für weiteres Zubehör wie zum Beispiel Vollhartmetall-Fräser und Kleinform-Fräser fragen Sie Ihren zuständigen Spiral-Sachbearbeiter.

Explosionszeichnung und Teileliste:





www.spiral.at

Nr.	Bezeichnung	Nr.	Bezeichnung
1	Hose plug	15	Rotor blades
2	Rear end holder	16	Rotor
3	Screw	17	Spacer
4	O-ring	18	Front end plate
5	O-ring	19	Ball bearing
6	Air regulator assembly	20	Nut
7	Pin	21	Collet body
8	Plug	22	Collet chuck
9	Housing	23	Collet nut
10	Intake plate	24A	Hose nut
11	Ball bearing	25A	Adapter
12	Bearing plate	26	Hose
13	Pin	27A	Exhaust hose
14	Cylinder	28	Wrench