

Betriebsanleitung

Slip-100 Band- Kontakt + Schleif- Scheibenmasch., 230V, 100X1000mm 200X25X5/8" B Art. Nr. 4272-013



Schleifscheibe: 200x25x5/8"
Schleifband: 100x1000mm
Motorleistung: 0,42kW
Drehzahl-Schleifscheibe: 2850U/min
Geschwindigkeit Schleifband: 900 m/min

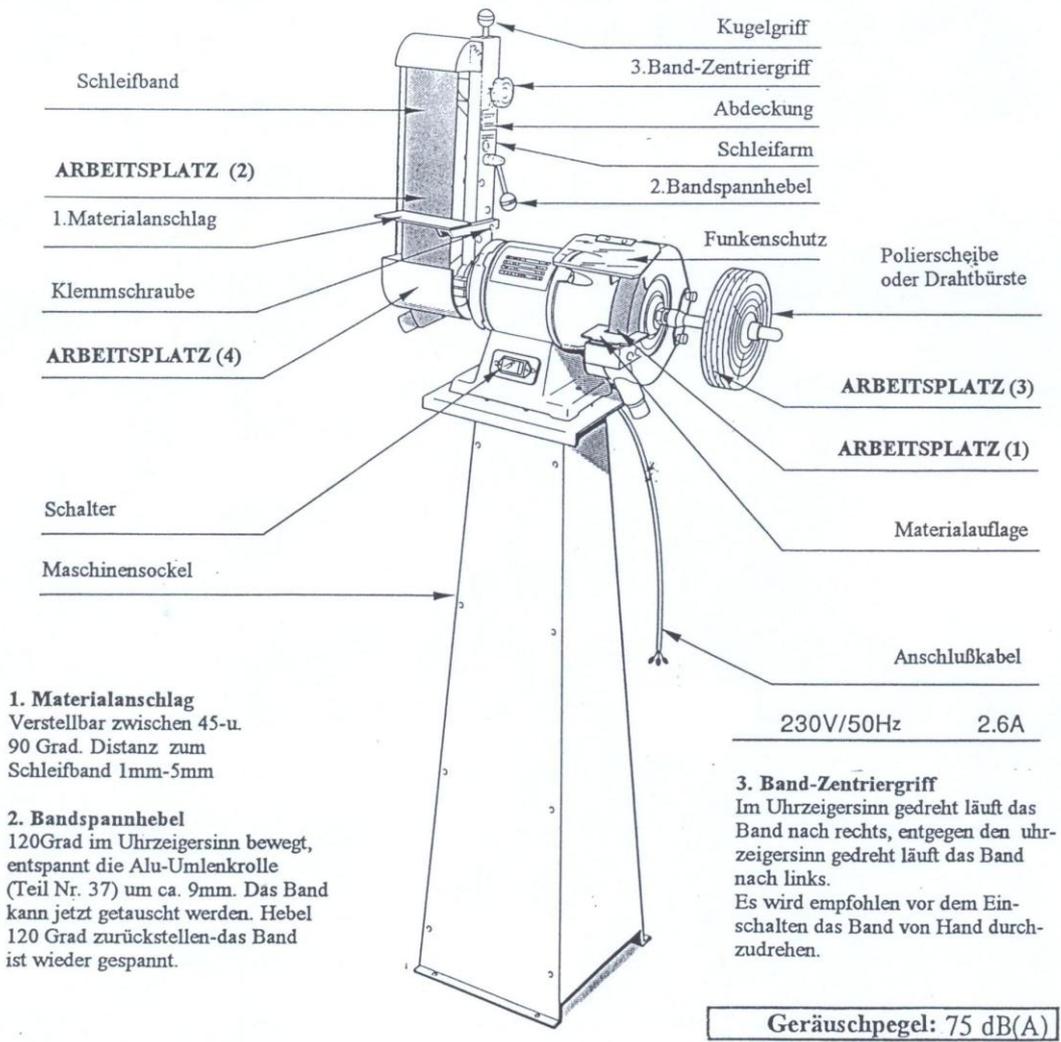
Erstellt am 02.01.08



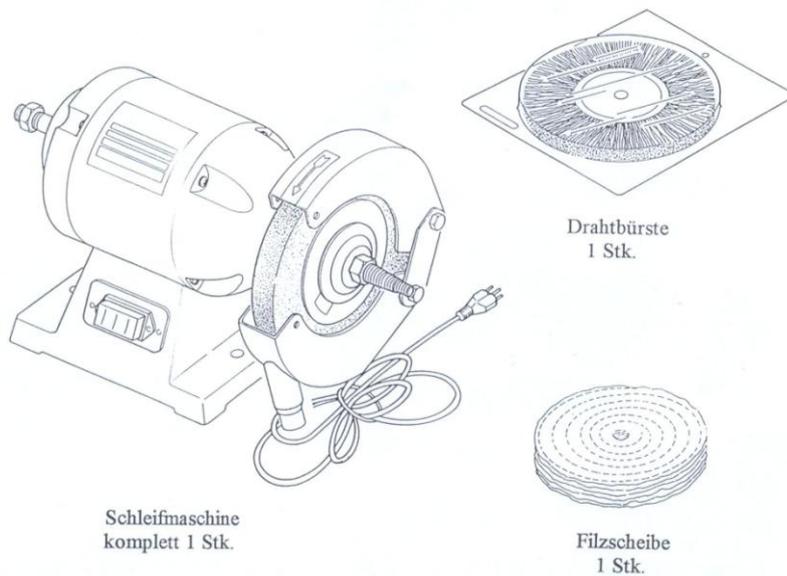
Sicherheitsvorschriften:

- Vor dem Inbetriebsetzen, Einschalten, Warten etc. Betriebsanleitung lesen und mit der Maschine vertraut machen.
- Überzeugen Sie sich dass die Verpackung unbeschädigt ist und kontrollieren Sie den Inhalt auf Vollständigkeit.
- Nicht autorisierten Personen ist ein Eingriff in die Maschine zu untersagen.
- Es ist verboten, Änderungen an der maschine vorzunehmen(z.B. Änderung der Schutzvorrichtungen, Rollenmaßänderungen, etc.)
- Der Aufenthalt im Arbeitsbereich der laufenden Maschine ist verboten.
- Keine defekte maschine in Betrieb nehmen.
- Vorgangsweisen und Informationen betreffend Wartung und technischem Kundendienst beachten.
- Betriebsanleitung neben der Maschine aufbewahren und zur Verfügung des Bedienpersonals halten.
- Das jeweils für die Arbeitsausführung geeignete Werkzeug(Band-Scheibe-Bürste) verwenden.
- Wird die Maschine nicht verwendet, ist sie abzuschalten.
- Keine Schleifscheiben montieren die Risse oder andere Schäden aufweisen. Das Spiel zwischen Schleifscheibenbohrung und Welle darf 0,1mm nicht überschreiten. Die Schleifscheiben sind laufend auf Wuchtigkeit zu kontrollieren und wenn notwendig abzurichten.
- Das Schleiband nach jedem Einschalten neu einstellen und die anderen Werkzeuge(Schleifscheiben, Bürste, Scheibe) kontrollieren. Banddrehrichtung wird durch Pfeile auf der Innenseite des Schleifbandes angezeigt; kontrollieren.
- Um eine Überhitzung der Maschine zu vermeiden, keinen übermäßigen Arbeitsdruck ausüben, da dieser eine Geschwindigkeitsverminderung der Umdrehung zur Folge haben könnte.
- Die Schleifbänder, Scheiben, Schleifscheiben etc. in trockenen und belüfteten Räumen aufbewahren. Nicht direkt auf den Fußboden oder neben Wärmequellen legen.
- Spitze Gegenstände niemals mit Wucht an die Schleifbänder, Scheiben oder Schleifscheiben bringen.
- Vor jeder Anwendung der Maschine davon überzeugen, dass jegliche Gefahr beseitigt wurde.
- Keine Ringe, Armbanduhren, Schmuckstücke offene oder lose Kleidungsstücke d.h. Dinge an sich tragen, die sich in bewegliche Teile der Maschine verfangen können.
- Nur mit Schutzbekleidung arbeiten: Schutzbrille, Handschuhe, Schürze, Staubschutzmaske, Haarnetze, etc.
- Sich davon überzeugen dass sich alle Sicherheits- und Schutzvorrichtungen in ihren korrekten Positionen befinden und noch wirkungsvoll sind.
- Reparaturen dürfen nur von dazu autorisierten Personen durchgeführt werden. Jeder Reparatureingriff darf ausschließlich bei abgeschalteter Maschine und bei abgezogenem Stromstecker ausgeführt werden.
- Kein Benzin, Lösungsmittel oder andere leicht entzündbare Reinigungsmittel verwenden.
- Ausschließlich nur Maschinen verwenden, die mit Schutzhauben versehen sind.
- Keine spitzen Gegenstände in die eventuell freibleibenden Schlitze, bei denen ein Anbringen von Schutzvorrichtungen unmöglich ist, einführen.
- Maschine keinesfalls Feuchtigkeit oder übermäßiger Hitze aussetzen.
- Gestalten Sie Ihren Arbeitsplatz kindersicher und lassen Sie keine losen Teile auf der Maschine liegen. Vor Verlassen des Arbeitsplatzes Netzstecker ziehen.
- Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und frei von Spänen und anderen Verunreinigungen.

Wichtige Bedienelemente der Maschine:

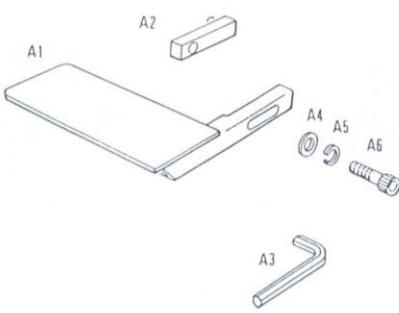


Pack- und Übernahmeliste:



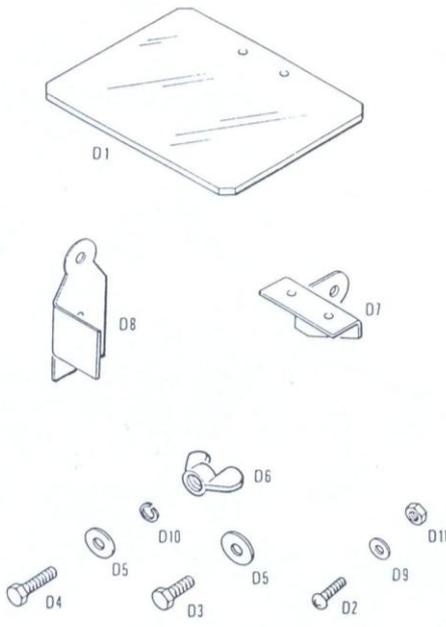
Lose- einzeln verpackte Teile:

Paket 1..... Materialanschlag



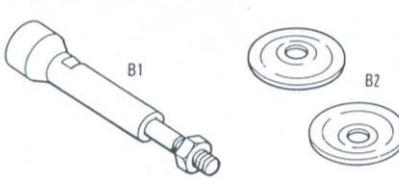
| Ref. No. | Teilebezeichnung | Stk. |
|----------|--------------------|------|
| A1 | Auflageplatte | 1 |
| A2 | Halterung | 1 |
| A3 | Inbusschlüssel 6mm | 1 |
| A4 | Scheibe 8,5x18,2 | 1 |
| A5 | Sprengring M8 | 1 |
| A6 | Inbusschraube M8 | 1 |

Paket 4..... Funkenschutz



| Ref. No. | Teilebezeichnung | Stk. |
|----------|--------------------------------|------|
| D1 | Cellon/Funkenschutz | 1 |
| D2 | Schrauben 3/16-24NCx7/17 | 2 |
| D3 | Sechskantschraube M6 | 1 |
| D4 | Sechskantschraube 1/4-20NCx1/2 | 1 |
| D5 | Scheibe 6,6x18x2 | 2 |
| D6 | Flügelmutter 1/4-20NC | 1 |
| D7 | Klemmplatte | 1 |
| D8 | Halterung | 1 |
| D9 | Scheibe 5,3x12,3x0,8 | 2 |
| D10 | Sprengring 1/4 | 1 |
| D11 | Sechskantmutter 3/16-24NC | 2 |

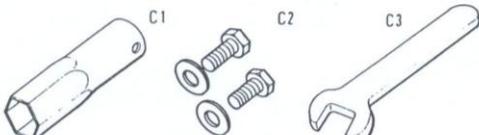
Paket 2..Adapter Klemmscheiben



| Ref. No. | Teilebezeichnung | Stk. |
|----------|------------------|------|
| B1 | Trägerwelle | 1 |
| B2 | Klemmscheiben | 2 |

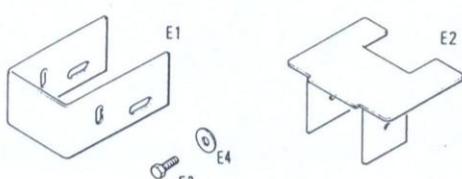
| Ref. No. | Teilebezeichnung | Stk. |
|----------|--------------------------------|------|
| D1 | Cellon/Funkenschutz | 1 |
| D2 | Schrauben 3/16-24NCx7/17 | 2 |
| D3 | Sechskantschraube M6 | 1 |
| D4 | Sechskantschraube 1/4-20NCx1/2 | 1 |
| D5 | Scheibe 6,6x18x2 | 2 |
| D6 | Flügelmutter 1/4-20NC | 1 |
| D7 | Klemmplatte | 1 |
| D8 | Halterung | 1 |
| D9 | Scheibe 5,3x12,3x0,8 | 2 |
| D10 | Sprengring 1/4 | 1 |
| D11 | Sechskantmutter 3/16-24NC | 2 |

Paket 3 Stiftschlüssel, Gabelschlüssel



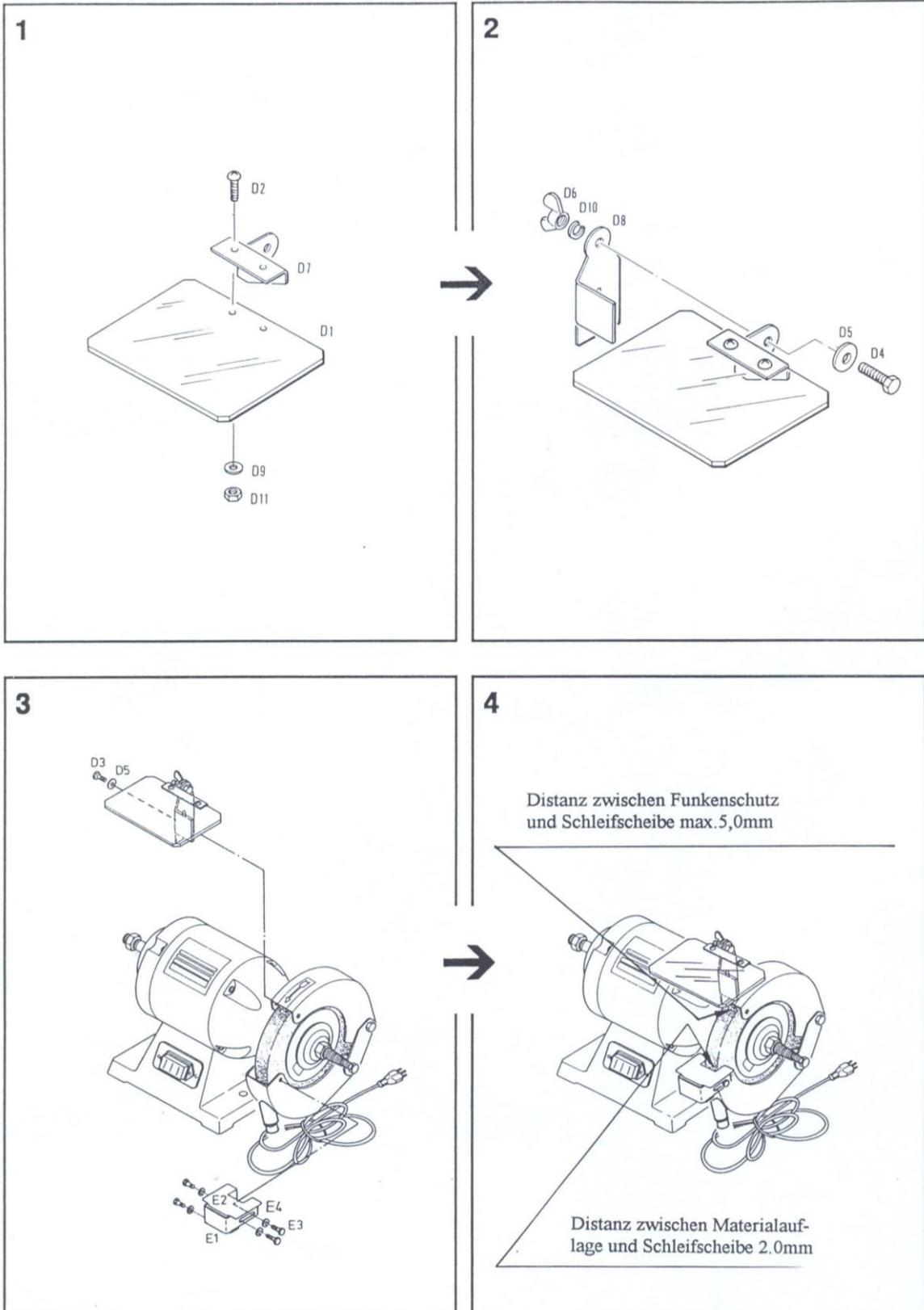
| Ref. No. | Teilebezeichnung | Stk. |
|----------|--------------------|------|
| C1 | Stiftschlüssel | 1 |
| C2 | Schrauben/Scheiben | 2/2 |
| C3 | Gabelschlüssel | 1 |

Paket 5.....Materialauflage

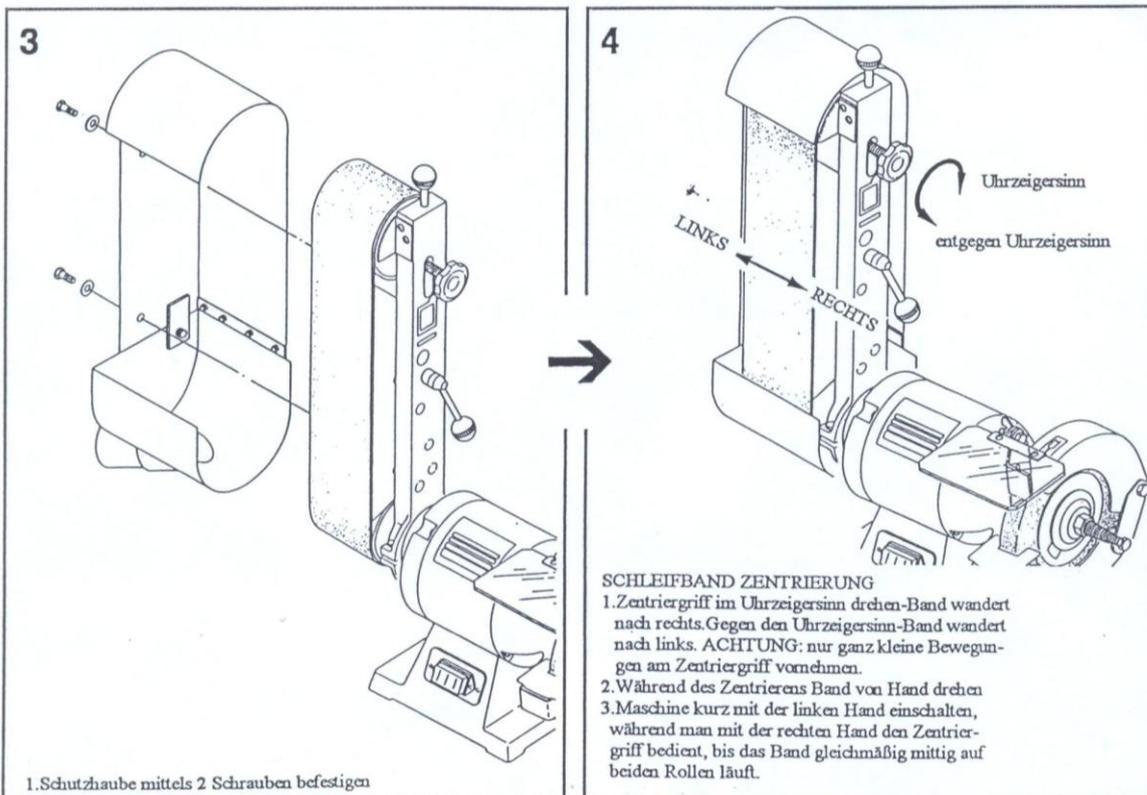
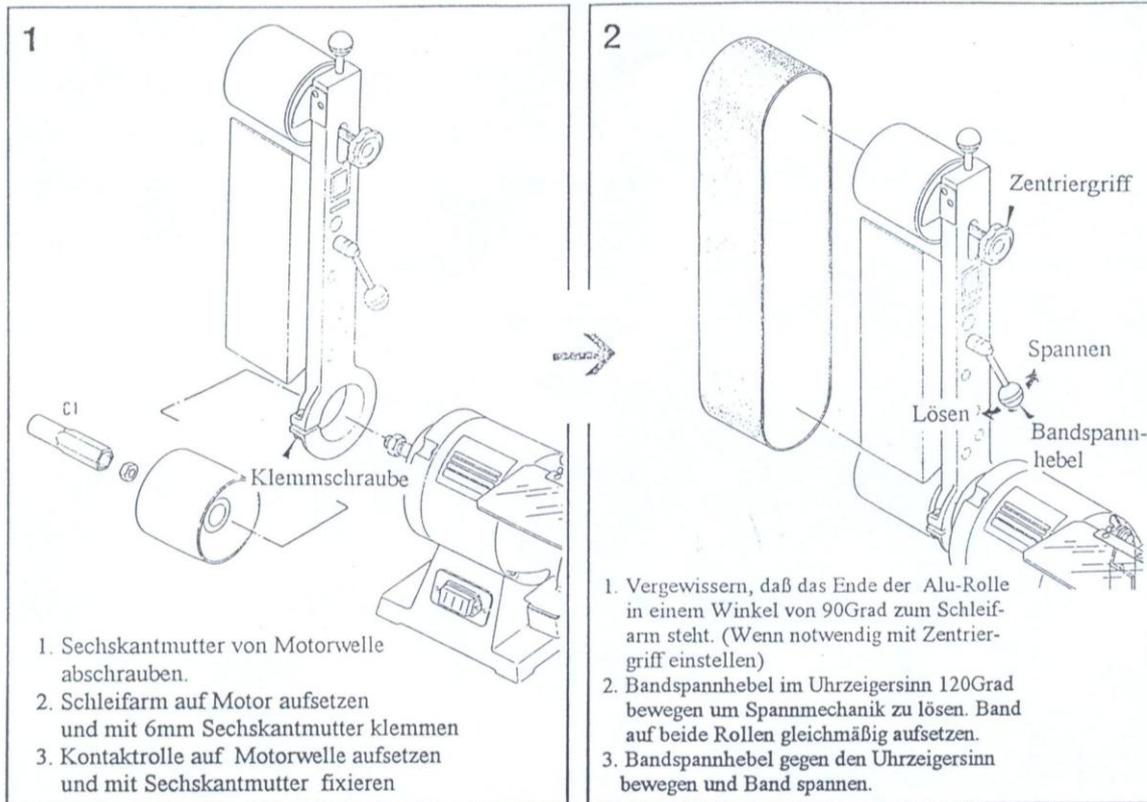


| Ref. No. | Teilebezeichnung | Stk. |
|----------|------------------------|------|
| E1 | Rahmen-Materialauflage | 1 |
| E2 | Materialauflage | 1 |
| E3 | Sechskantmutter M6x10 | 4 |
| E4 | Scheibe 6,4x18x2 | 4 |

Zusammenbau: Funkenschutz Materialauflage

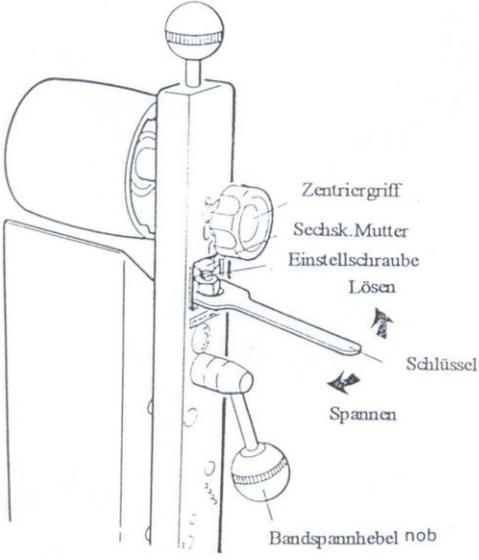


Zusammenbau: Bandschleifmaschine



Zusammenbau: Bandspannmechanismus

5



Einstellen der Bandspannung

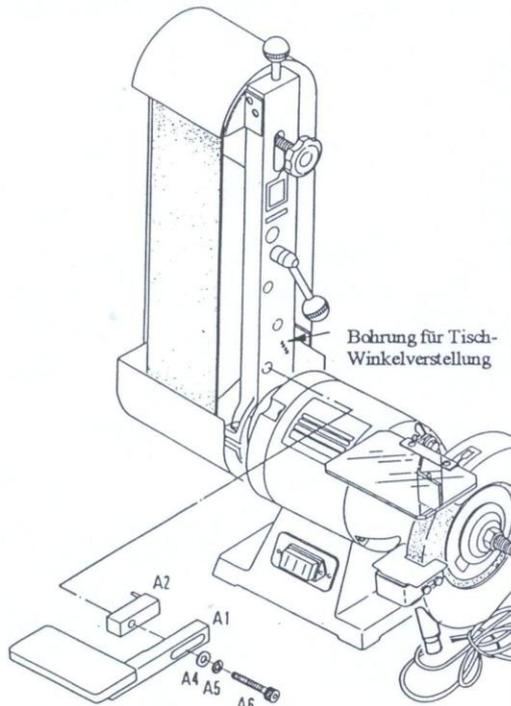
1. Versichern, daß der Schalter ausgeschaltet ist.
2. Bandspannung von der Unterseite durch Daumendruck prüfen.
3. Ist die Bandspannung nicht ausreichend genug, ist wie folgt vorzugehen.:
 - 3-1 Bandspannhebel im Uhrzeigersinn 120 Grad drehen, Band entspannen und von den Rollen abnehmen.
 - 3-2 Abdeckung unterhalb des Band-Zentriergriffes abnehmen.
 - 3-3 Sechskantmutter (Teil Nr.57) mittels Gabelschlüssel 12mm im Uhrzeigersinn abschrauben.
 - 3-4 Spannschraube (Teil Nr.58) im Uhrzeigersinn drehen Bandspannung wird erhöht.

ACHTUNG: jede Umdrehung im Uhrzeigersinn schiebt die Alu-Umlenkrolle um 2,5mm vorwärts
 Jede Umdrehung in die entgegengesetzte Richtung 2,5mm abwärts.
 Normalerweise ist eine ganze Umdrehung nicht erforderlich, da bereits ein kleiner Ruck vorw.- oder rückw. eine Bewegung um 0,42mm bewirkt.

- 3-5 Mutter (Teil Nr.57) entgegen den Uhrzeigersinn gedreht, fixiert die eben durchgeführte Einstellung.
- 3-6 Abdeckung für Spannschraube schließen.

4. Schleifband auf Rollen aufsetzen und spannen.
5. Vorgang der Bandzentrierung wie in Fig.4 (Seite5) beschrieben, durchführen.

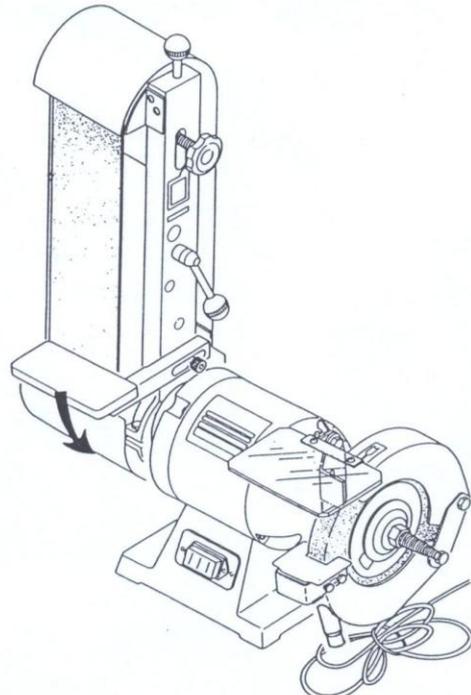
6



Bohrung für Tisch-Winkelverstellung

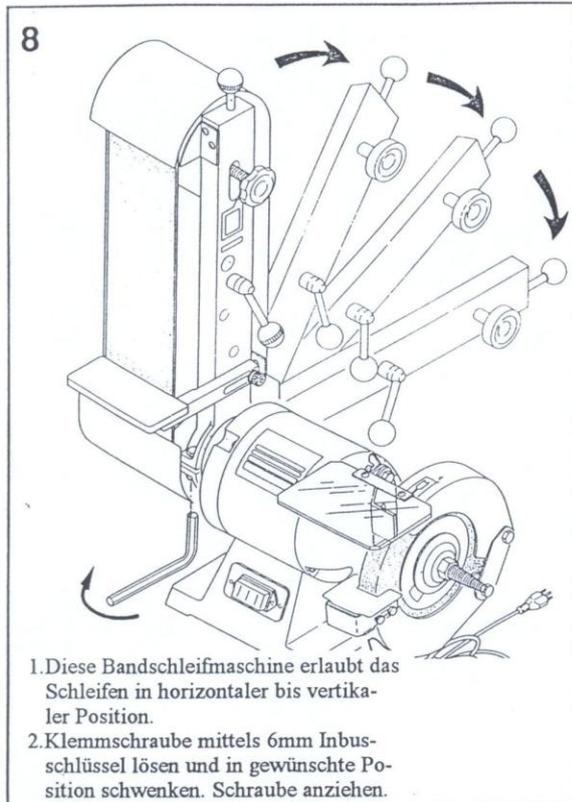
Sechskantschrauben 6mm für die Montage des Mat. Anschlag, im gewünschten Winkel, verwenden

7



Der Materialanschlag ist in einem Winkelbereich von 45 Grad bis 90 Grad verstellbar. Vier verschiedene Bohrungen erlauben eine einstellung von 45, 60, 75 und 90 Grad.

Zusammenbau: Schleifarm und Bandwechsel

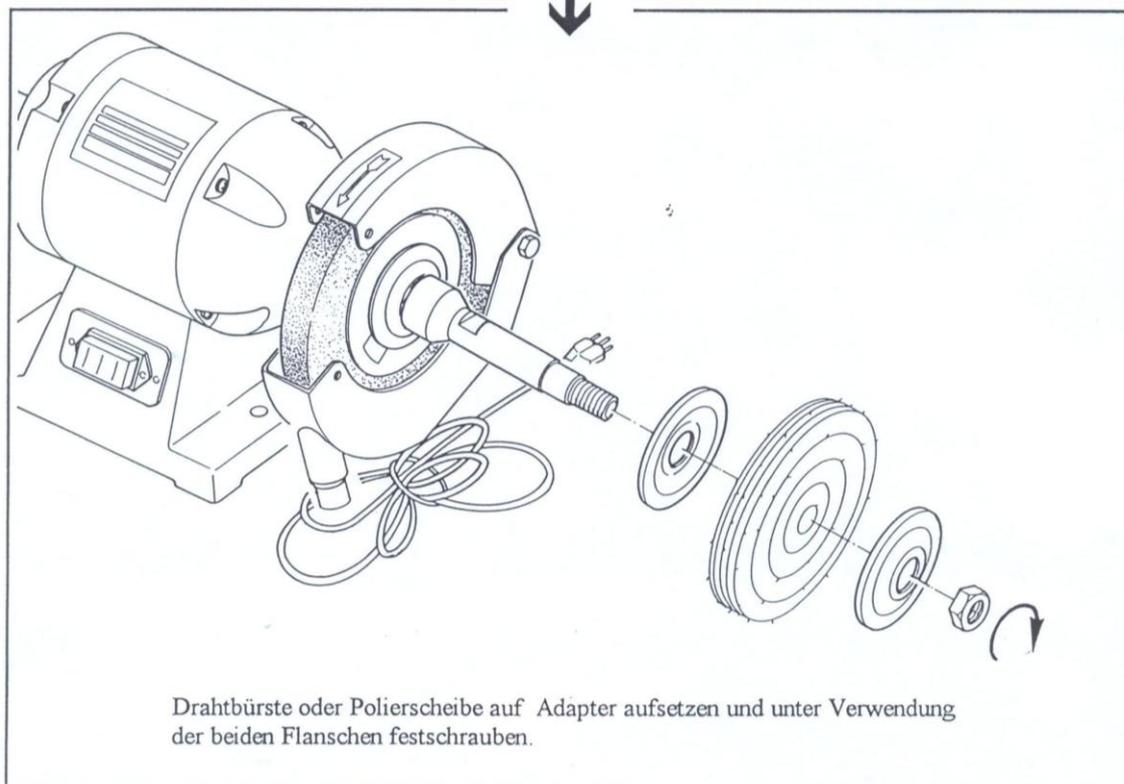
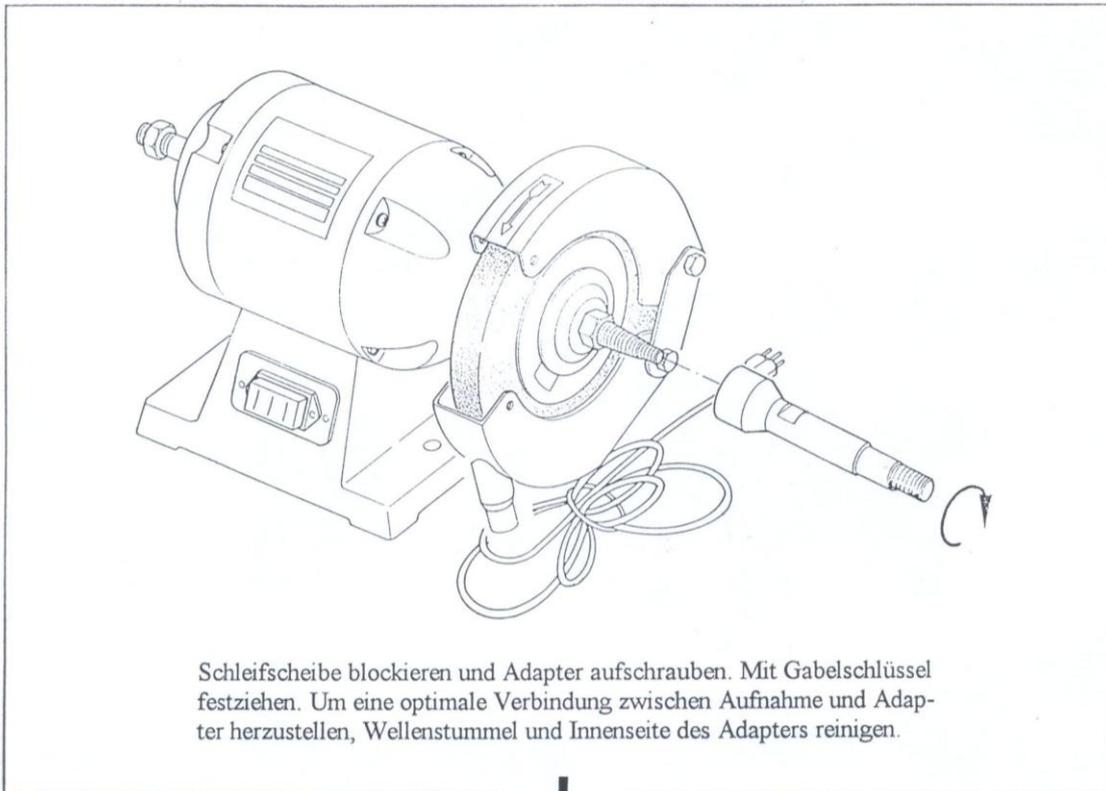


Wechsel des Schleifbandes:

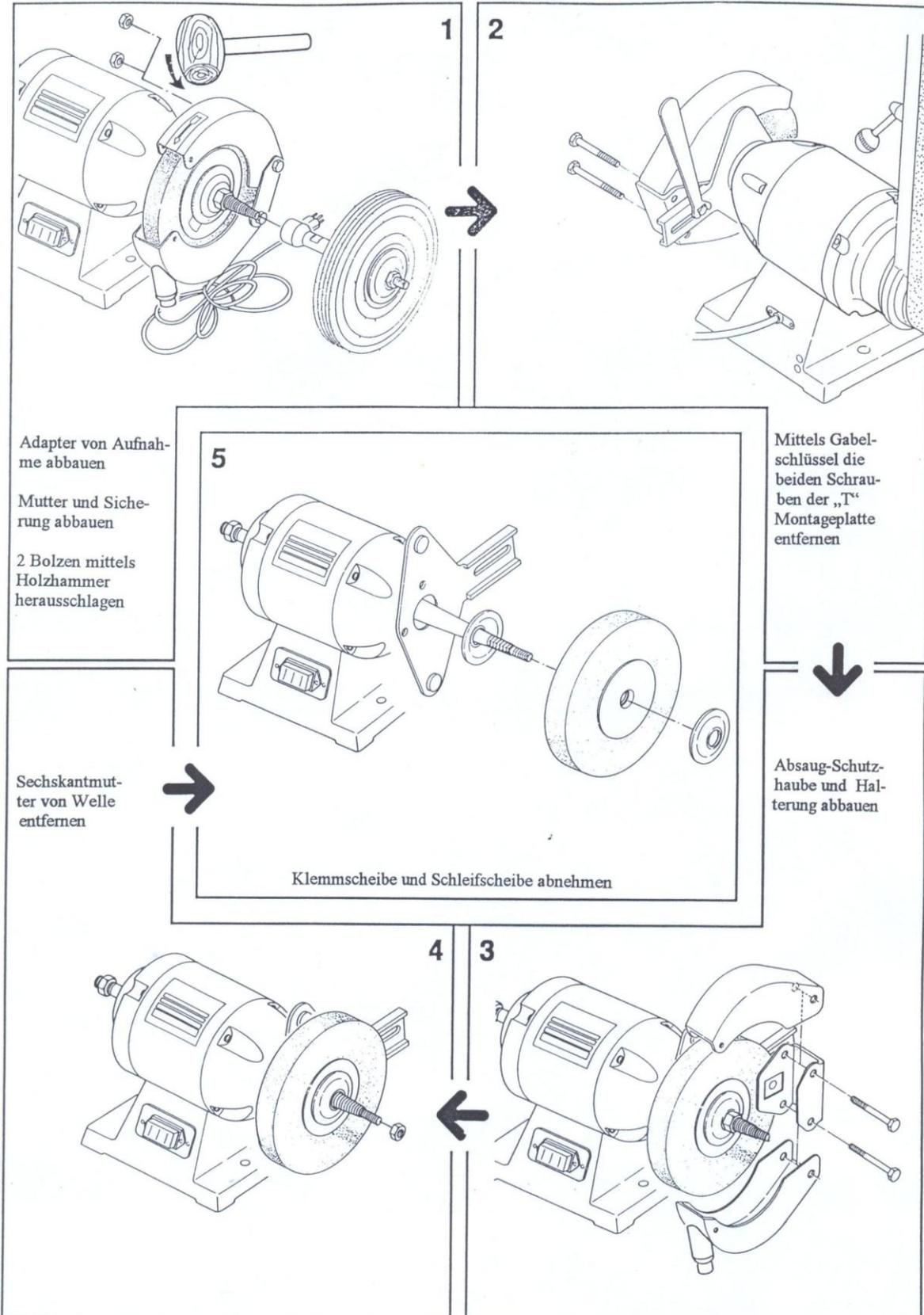
- Bandspannhebel um 120 Grad im Uhrzeigersinnbewegen.
- Absaug-Schutzhaube und Schleifband abnehmen.
- Das neue Schleifband mittig auf die beiden Rollen auflegen.
- Bandspannhebel um 120 Grad zurückstellen, um das Schleifband wieder zu spannen.
- Schleifband von Hand durchdrehen, während man mit der anderen Hand die Bandzentrierung bedient.
- Absaug-Schutzhaube montieren und kurz den elektrischen Schalter betätigen, um den zentrischen Geradeauslauf des Bandes zu kontrollieren. Notwendigenfalls mittel Band-Zentriergriff nachzentrieren, bis das Band gleichmäßig zwischen den beiden Rollen läuft.
- Bandspannung kontrollieren. Ist die Spannung nicht ausreichend, Einstellung wie unter Punkt 5 beschrieben vornehmen.
- Vorgang der Bandlaufkontrolle von Hand, wie unter Punkt 4 beschrieben durchführen.
- Schleifarm auf gewünschte Neigung einstellen und Materialanschlag im entsprechenden Winkel fixieren.



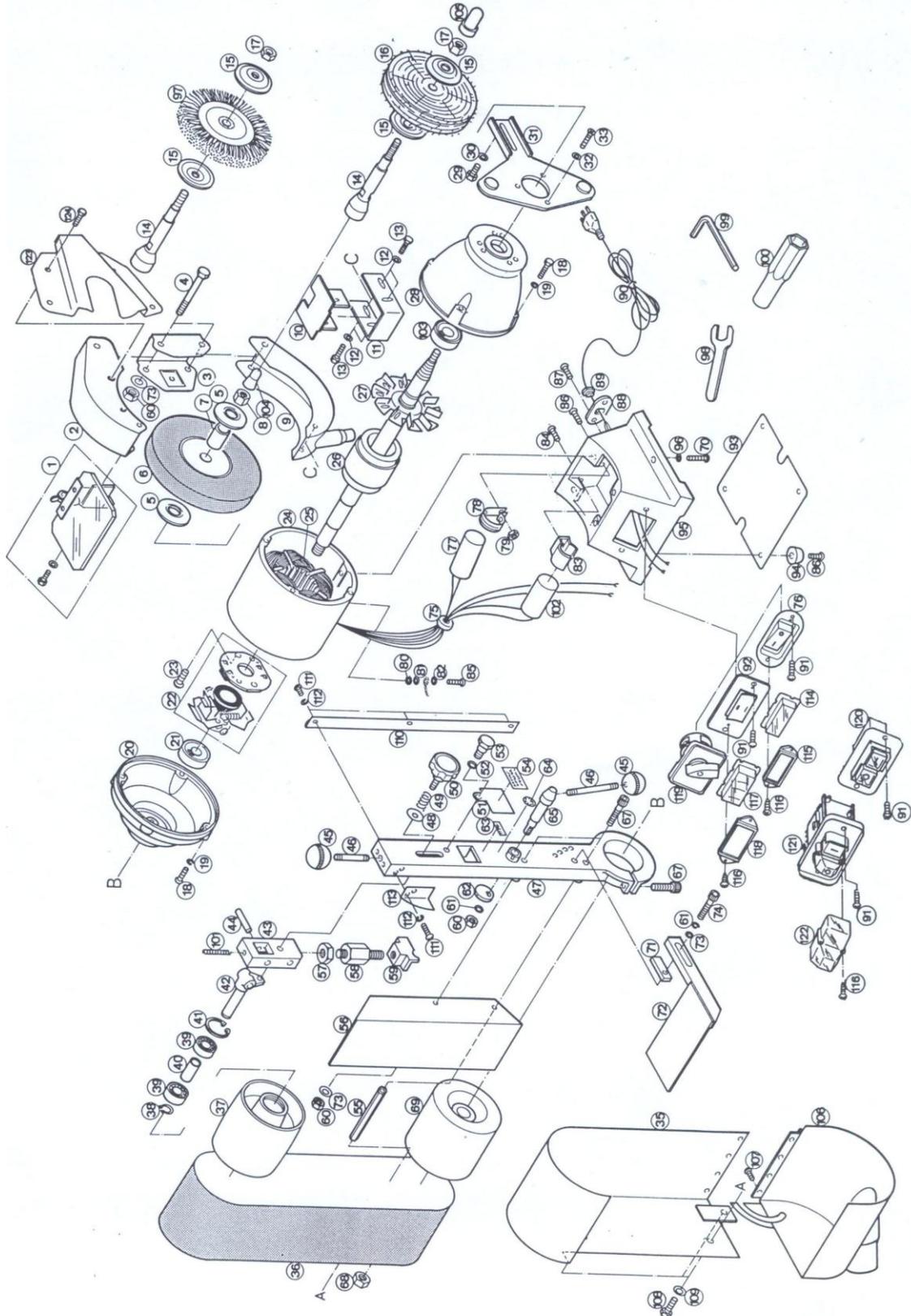
Zusammenbau: Adapter/Drahtbürste/Polierscheibe



Auswechseln der Schleifscheibe:



Explosionszeichnung:



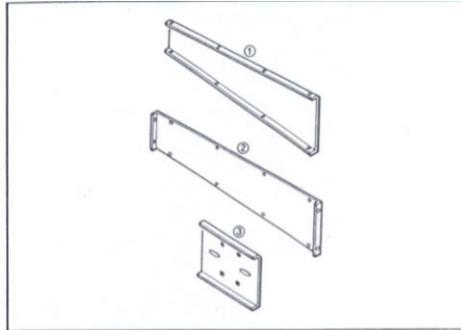


Ersatzteilliste:

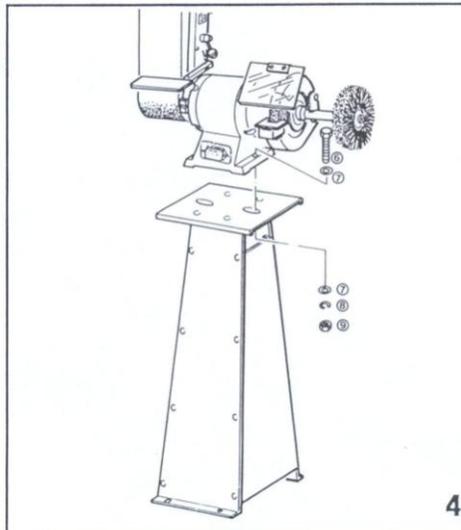
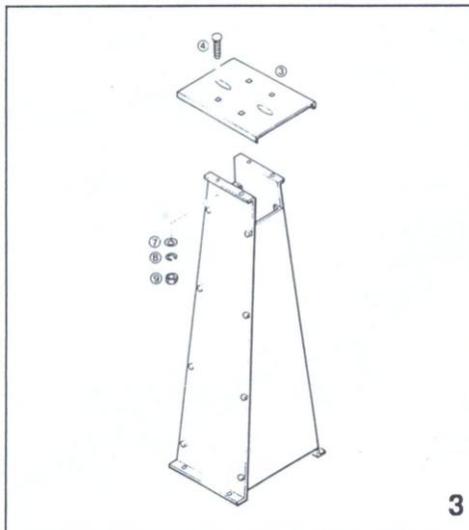
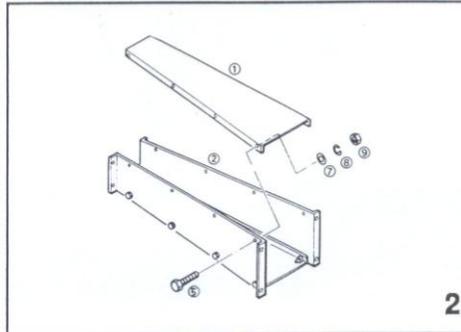
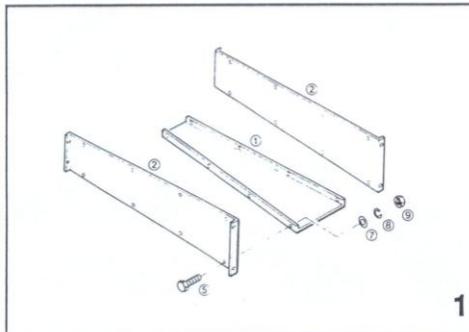
| Nr. | Bezeichnung | Nr. | Bezeichnung | Nr. | Bezeichnung |
|-----|-------------------------|-----|----------------------|-----|-------------------------|
| 1 | Eye Shield | 41 | Snap Ring | 81 | Copper Set |
| 2 | Upper Grinding Cover | 42 | Shaft | 82 | Int. Washer |
| 3 | Connection Plate | 43 | Sliding Block | 83 | Clamp |
| 4 | Screw | 44 | Pin | 84 | Screw |
| 5 | Disc Washer | 45 | Ball Knob | 85 | Screw |
| 6 | Grinding Wheel | 46 | Screw Shaft | 86 | Screw |
| 7 | Bush A | 47 | Sanding Frame | 87 | Screw |
| 8 | Hex. Nut | 48 | Washer | 88 | Fixing Plate |
| 9 | Lower Grinding Cover | 49 | Spring | 89 | Strain Relief |
| 10 | Toolrest | 50 | Tracking Knob | 90 | Power Cord |
| 11 | Frame of Toolrest | 51 | Cover | 91 | Screw |
| 12 | Washer | 52 | Wave Washer | 93 | Base Plate |
| 13 | Screw | 53 | Cover Screw | 94 | Pad |
| 14 | Adapter | 54 | Cover Plate | 95 | Grinding Base |
| 15 | Disc Washer | 55 | Hex. Shaft | 96 | Washer |
| 16 | MOP/Buffer | 56 | Belt Support | 97 | Wire Brush |
| 17 | Hex. Nut | 57 | Hex. Nut | 98 | Open Spanner |
| 18 | Screw | 58 | Adjusting Rod | 99 | Hex. Wrench |
| 19 | Spring Washer | 59 | Press Block | 100 | Socket Wrench |
| 20 | Left Support | 60 | Hex. Nut-Looseproof | 101 | Spring |
| 21 | Ball bearing | 61 | Spring Washer | 102 | Starting Capacitor |
| 22 | Centrifugal Switch | 62 | Cam | 103 | Ball Bearing |
| 23 | Screw | 63 | Adjusting Plate | 104 | Rotor Shaft Cap |
| 24 | Stator Housing | 64 | Loosen Tighten Plate | 105 | Adaptor Cap |
| 25 | Stator | 65 | Cam Shaft | 106 | Sanding Belt Protector2 |
| 26 | Rotor | 67 | Cap Screw | 107 | Screw |
| 27 | Fan | 68 | Hex. Nut-Left Thread | 108 | Screw |
| 28 | Right Support | 69 | Rubber Roller | 109 | Washer |
| 29 | Screw | 70 | Screw | 110 | Protection Sheet1 |
| 30 | Washer | 71 | Set Block | 111 | Screw |
| 31 | „T“ Fixing Plate | 72 | Working Table | 112 | Spring Washer |
| 32 | Washer | 73 | Washer | 113 | Protection sheet 2 |
| 33 | Screw | 74 | Cap Screw | 114 | Dustproof Cover |
| 35 | Sanding Belt Protector1 | 75 | Grommet Rubber | 115 | Cover plate |
| 36 | Sanding Belt | 76 | Switch | 116 | Screw |
| 37 | Aluminium Roller | 77 | Running Capacitor | 120 | NVR |
| 38 | Snap Ring | 78 | Clamp | 123 | Side Cover |
| 39 | Ball Bearing | 79 | Hex. Nut | 124 | Hex. Bolt |
| 40 | Bush | 80 | Ex. Washer | | |

**Grit – Stahlsockel:
 Pack und Übernahmeliste**

| Ref. No. | Teilebezeichnung | Stk. |
|----------|----------------------------------|------|
| 1 | Sockelfuß (Vorne/Hinten) | 2 |
| 2 | Sockelfuß (Links/Rechts) | 2 |
| 3 | Sockel-Montageplatte | 1 |
| 4 | Senkkopfschraube 5/16-18NCx3/4" | 4 |
| 5 | Sechskantschraube 5/16-18NCx3/4" | 16 |
| 6 | Sechskantschraube 5/16-18NCx2" | 2 |
| 7 | Beilagscheibe 5/16"x23/32x1/16" | 24 |
| 8 | Sprengring 5/16" | 22 |
| 9 | Sechskantmutter 5/16-18NC | 22 |



Zusammenbau



ACHTUNG:

zu Ihrer Sicherheit wird empfohlen, die Maschine mit dem Boden zu verschrauben.

Transport der Maschine:

- Das Gewicht der Maschine auf dem Stahlsockel montiert, beträgt ungefähr 40kg. Die Maschine ist daher vor dem Anheben, gegen umstürzen entsprechend abzusichern.
- Zum Transport der Maschine werden grundsätzlich Hebewerkzeuge z.B. Bodenkran, Hebeschlingen, etc. empfohlen.

Beschaffenheit des Arbeitsplatzes:

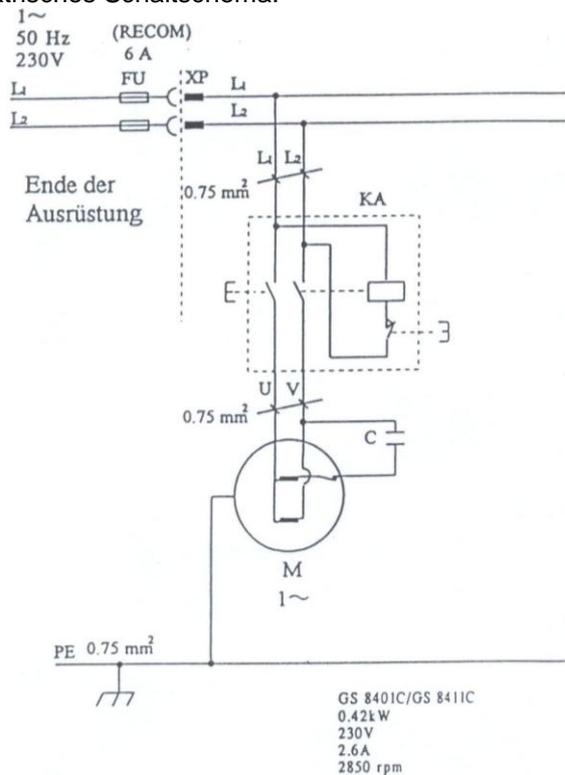
- Es ist darauf zu achten, dass der Arbeitsplatz den geltenden Sicherheitsbestimmungen entspricht und ausreichend beleuchtet ist. Auf eine Mindest Lichtmenge von 300 Lux ist unbedingt zu achten.

Elektrischer Anschluss/Trennung und Einsatz (230V):

- Der elektrische Anschluss/Trennung vom Stromnetz, sowie Erdung, erfolgt über einen vergossenen Stecker am Ende des Anschlusskabels der Maschine. Aus Sicherheitsgründen sollte dieser Stecker keinesfalls durch irgendeinen anderen Steckertyp ausgetauscht werden.
- Zum Schutz der elektrischen Ausrüstung empfehlen wir eine Absicherung von mindestens 6 Ampere. Die Distanz zwischen Sicherung und Steckdose sollte 1,5m nicht überschreiten.
- Der korrekte Stromlauf, Frequenz und Fasenzahl wird in dem Schaltschema auf der nächsten Seite dargestellt.

Achtung: Vor dem Herausziehen des Steckers aus der Steckdose ist die Maschine unbedingt abzuschalten!

Elektrisches Schaltschema:



ELEKTRISCHE KOMPONENTEN

| Bezeichnung | Beschreibung u. Funktion | Technische Daten | Bemerkungen |
|-------------|--------------------------|-----------------------------------|--|
| KA | Magnetschalter 230V | 240 Vac 6.0 A | |
| XP | Stecker 230V | 250 V 16 A |  |
| | Kabel 230V | H05-VVF 3×0.75 mm ² |  |
| | Kabel 400V | VCTF 4×0.75 mm ² | |