

Betriebsanleitung

Art. Nr. 5514-312

Digital-3-Punkt-Innenmeßschrauben

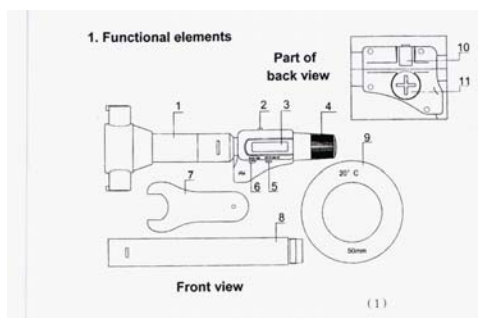
Beschreibung: „IP 54“ DIGITALE 3-PUNKT-INNENMIKROMETER Sätze, in Koffer
 Ausführung: HM-bestückte Meßflächen, Spindelsteigung 0,5 mm, Ablesung: 0,001 mm,
 Genauigkeit der Einzelmikrometer bis 40 mm Ø +0,004, bis 200 mm Ø +0,005 mm, bis 250 mm Ø +-0,007 mm;
 RS232 Datenausgang; komplett mit Einstellringen;

- IP 54 spritzwassergeschützt
- f. Sacklochmessungen
- komplett mit Einstellringen
- Meßsystem mit Datenausgang RS232, (Anschlußkabel und Software auf Anfrage)

Preis €	ArtNr.	Meßbereich mm	Anzahl Mikrometer/ Meßbereich mm	Anzahl/Ø mm Einstellringe mm	Verlängerungen Anzahl/Länge mm
	5514-304	6 - 12	3(6-8, 8-10, 10-12 mm)	3(6, 8, 10 mm)	1/100 mm
	5514-312	12 - 20	2(12-16, 16-20 mm)	1(16 mm)	1/150 mm
	5514-321	20 - 50	4(20-25, 25-30, 30-40, 40-50 mm)	2(25, 40 mm)	2/150 mm
	5514-339	50 - 100	4(50-63, 62-75, 75-88, 87-100 mm)	2(62, 87 mm)	1/150 mm
	5514-347	100 - 250	2(100-150, 150-250 mm)	1(150 mm)	1/150 mm

Anschlusskabel für Verbindung mit einem Computer ArtNr. ----- seriell, ArtNr.----- USB
 Software zur Datenübertragung in Microsoft EXCEL ArtNr. -----

Tastenbeschreibung:

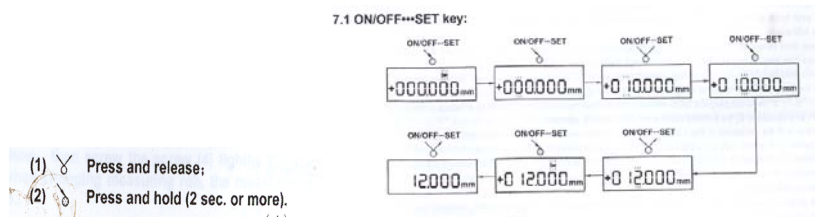


1. Meßkopf
2. Datenausgangstaste
3. LCD Display
4. Gefühlsratsche
5. ABS(Absolut) und INC(Relativ)Taste
6. AUS/EIN Schalter
7. Einstellschlüssel
8. Verlängerung
9. Einstellring
10. RS232 Datenausgang
11. Batteriefach

Einstellung:

Eichung

Setzen Sie das Mikrometer zusammen, reinigen Sie die Meßflächen und eichen Sie mit Hilfe des Einstellrings das Mikrometer auf das Maß des Einstellringes mit Hilfe der „SET“ Taste“(2 Sekunden drücken, dadurch schalten Sie in den „Presetmodus“). Dann können durch weiteres „Drücken und 2 Sek halten“ alle Ziffern am Display nacheinander eingestellt werden. Der Wert im blinkenden Ziffernfeld wird durch kurzes Drücken (Settaste) um jeweils eine Ziffer weitergestellt. Bitte beachten Sie die Abbildung. Presetmodus wird durch nochmaliges kurzes Drücken beendet.



Der eingestellte Wert bleibt auch nach dem Abgeschalten erhalten! Nach einem Batteriewechsel muß jedoch das Mikrometer neu eingestellt werden.

Wenn „E“ =error im Display erscheint, (z.B. ein Maß über den Meßbereich) muß die Eichung wiederholt werden.

Absolut-und Relativmessung:ABS/INC Taste

2Sekunden drücken, dann erfolgt Millimeter/Zoll Umschaltung

Kurzes Drücken-Umschaltung zwischen Absolutwert und Relativwert

RS 232 Datenausgang:

Verbindung zu einem Computer über das Kabel P1102 mit der seriellen Schnittstelle.

Fehlerbehandlung

Fehler	Ursache	Abhilfe
Anzeige blinkt, oder keine Anzeige	Batterie erschöpft	Batteriewechsel
Anzeige schaltet nicht aus	Batterie erschöpft	Batteriewechsel
Anzeige ändert sich nicht beim Drehen der Meßspindel	Resetproblem	Batterie herausnehmen und nach 20 Sek. wieder einsetzen

Viel Freude mit dem Produkt wünscht das SPIRAL-TEAM